MULTIPLE-WAVELENGTH SPECTROPHOTOMETER

Veröffentlichungsnummer JP3200024 Veröffentlichungsdatum: 1991-09-02

Erfinder: MATSUI SHIGERU

Anmelder: HITACHI LTD

Klassifikation:

- Internationale: G01J3/36; G01J3/30; (IPC1-7): G01J3/36

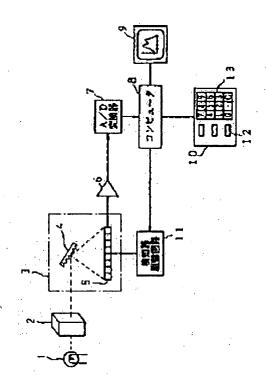
- Europäische:

Anmeldenummer: JP19890340681 19891228
Prioritätsnummer(n): JP19890340681 19891228

Datenfehler hier melden

Zusammenfassung von JP3200024

PURPOSE:To excellently measure a signal-tonoise ratio by providing an operating means capable of automatically optimizing the exposure time of a one-dimensional photodiode array detector in accordance with the state of a sample to be measured. CONSTITUTION: A luminous flux emitted from a light source 1 is injected into a a sample 2, and spectrally absorbed therein. The luminous flux passed through the sample 2 is induced into a grating spectrograph 3 and diffracted 4, and the diffracted light is detected by a onedimensional photodiode array detector 5. The signal of each channel detected by the detector 5 with an appropriate exposure time determined by the electronic scanning speed is successively taken out, amplified 6, A/D converted 7 and then inputted to a computer 8. The signal is processed by the computer 8 to which the output signal array of the detectors 5 is inputted, and the output signal array is indicated on an indicator 9 as the spectrum with the channel number as the abscissa and the signal strength as the ordinate.



Daten sind von der esp@cenet Datenbank verfügbar - Worldwide

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報(A)

平3-200024

®Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)9月2日

G 01 J 3/36

8707-2G

審査請求 未請求 請求項の数 5 (全7頁)

図発明の名称 多波長分光光度計

②特 顯 平1-340681

❷出 願 平1(1989)12月28日

@発明者 松井

緊 茨城県勝田市市毛882番地 株式会社日立製作所那珂工場

内

勿出 願 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

⑩代 理 人 弁理士 春 日 讓

明 和 會

発明の名称
 多波長分光光度計

2. 特許請求の範囲

(1) 光検出部に一次元フォトダイオードアレイ 検知器を含む多波長分光光度計において、前記一 次元フォトダイオードアレイ検知器の露光時間を、 測定される試料の状態に合せて自動的に最適化す る信号処理・制御手段と、前記信号処理・制御手 段による前記最適化動作を指令する操作手段を設 けたことを特徴とする多波長分光光度計。

(2) 光検出部に、イメージ増強管を組み込んだ 一次元フォトダイオードアレイ検知器を用いた多 波長分光光度計において、前記イメージ増強知の 即加電圧と一次元フォトダイオードアレイ検知器 の露光時間のそれぞれを、測定される試料の状態 に合せて自動的に最適化する信号処理・制御手段 と、前記信号処理・制御手段による前記最適化動 作を指令する操作手段を設けたことを特徴とする 多波長分光光度計。

- (3)請求項2記載の多波長分光光度計において、 前記印加電圧の最適化を前記露光時間の最適化よ りも優先したことを特徴とする多波長分光光度計。
- (4)請求項1~3のいずれかに記載の多波長分 光光度計において、使用される分光器が回折格子 分光器であることを特徴とする多波長分光光度計。
- (5)請求項1~3のいずれかに記載の多波長分 光光度計において、使用される分光器が干渉分光 器であることを特徴とする多波長分光光度計。
- 3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は多波長分光光度計に関し、特に試料の 分光特性を短時間で測定するのに好適な一次元フ ォトダイオードアレイ検知器を備え、且つ当該検 知器の最適動作条件を試料の状態に合せて自動的 に設定する機構を備えた多波長分光光度計に関す るものである。

〔従来の技術〕

一次元フォトダイオードアレイ検知器、更にイ メージ増強管を組み込んで構成された一次元フォ

特閒平3-200024(2)

トダイオードアレイ検知器などは、所定の露光時間の間に発生する出力電気信号を審積し、露光時間終了後に逐次まとめて読み出す機構を有するように構成されている。かかる一次元フォトダイオードアレイ検知器を使用した従来の多波長分光光度計では、前記露光時間は一定値に固定されていた。 住意に1つの露光時間を選択できるように構成されているか、又は露光時間を数値で任意に直接指定できるように構成されていた。

(発明が解決しようとする課題)

多波長分光光度計の性能及び操作性の観点からみると、露光時間が一定に設定された多波長分光光度計や、露光時間についていくつかの値を任意に選択できる多波長分光光度計よりも、適切な露光時間を直接に指定することができるように構成された多波長分光光度計の方が望ましい。しかしながら、このような露光時間を直接指定できる従来の多波長分光光度計であっても、一次元フォトダイオードアレイ検知器のみを用いる場合には、

に前記一次元フォトダイオードアレイ検知器の最適動作条件を設定することができ、常に良好な信号対雑音比で測定することができる多波長分光光度計を提供することにある。

[課題を解決するための手段]

本発明に係る第1の多波長分光光度計は、光検 出部に一次元フォトダイオードアレイ検知器を含 む多波長分光光度計であって、一次元フォトダイ オードアレイ検知器の露光時間を、測定される試 料の状態に合せて自動的に最適化する信号処理・ 制御手段と、この信号処理・制御手段による最近 化動作を指令する操作手段を設けるように構成さ れる。

本発明に係る第2の多波長分光光度計は、光検出部に、イメージ増強管を組み込んだ一次元フォトダイオードアレイ検知器を用いた多波長分光光度計であって、イメージ増強管の印加電圧と一次元フォトダイオードアレイ検知器の露光時間のそれぞれを、測定される試料の状態に合せて自動的に最適化する信号処理・制御手段と、この信号処

フォトダイオードアレイの露光時間を、またイメ ージ増強管を組み込んで構成される一次元フォト ダイオードアレイ検知器を用いる場合にはフォト ダイオードアレイの露光時間とイメージ増強管の 増幅度を変えることのできる印加電圧を、それぞ れ直接、数値で指定することしかできず、測定し ようとする試料の状態及び最適化条件を考慮する ことにより上記の各調整要素を最適に選択するこ とについては何等の配慮がなされていなかった。 更に露光時間を直接指定できる従来の多波長分光 光度計では、測定者は、出力信号量を逐一確認し て試行錯誤を繰返しながら最適条件を見出さなけ ればならず、調整のために時間を要し、また測定 者による手動調整であるため最終的に最適な信号 対雑音比を得ることができないという問題があっ t: .

本発明の目的は、一次元フォトダイオードアレイ検知器又はイメージ増強管が組み込まれた前記検知器を用いた多波長分光光度計において、簡単な操作により短時間で自動的に、被測定試料ごと

理・制御手段による最適化動作を指令する操作手 段を設けるように構成される。

本発明に係る第3の多波長分光光度計は。前記第2の構成において、前記印加電圧の最適化を前記露光時間の最適化よりも優先するように構成される

本発明に係る前記の各多波長分光光度計では、 分光器として、回折格子分光器又は干渉分光器の いずれかが使用されることを特徴とする。

(作用)

本発明による前記第1の多波長分光光度計では、 測定しようとする試料を所定の箇所に設置し、本 来の測定の前に、例えば操作パネルに備えられた 操作手段を例えばワンタッチ操作するだけで自動 的に露光時間が最適に調整され、被測定試料に合 せて最適な信号対雑音比を得ることができる。

本発明による前記第2及び第3の多波長分光光 度計では、測定しようとする試料を所定の箇所に 設置し、本来の測定の前に、例えば操作パネルに 備えられた操作手段を例えばワンタッチ操作する だけで自動的に印加電圧又は露光時間の少なくと もいずれか一方が最適に調整され、被測定試料に 合せて最適な信号対雑音比を得ることができる。

本発明に係る各多波長分光光度計では、分光器 としては、回折格子分光器と干渉分光器のいずれ かを使用することができる。

〔実施例〕

以下に、本発明の実施例を添付図面に基づいて 説明する。

先ず、本発明による多波長分光光度計の自動最 適条件設定の考え方について説明する。

先ず第1の考え方について説明する。多数のシリコンフォトダイオードを1列に並べて構成される一次元フォトダイオードアレイ検知器では、信号対雑音比S/Nは一般に式(1)に示すように出力信号母Sに比例する。

$$S/N \propto S$$
 · · · · (1)

一次元フォトダイオードアレイ検知器では各チャンネルのための複数のシリコンフォトダイオードを有し、これらのシリコンフォトダイオードの

(3) に示す如く繰返し回数 n の平方根に比例して向上する。

 $S/N \propto I \cdot t \cdot n^{\frac{1}{2}} \cdot \cdots \cdot (3)$

式 (3) から明らかなように、信号対雑音比の向上の度合いは露光時間 t については 1 乗、繰返し回数 n については i/2 乗に比例することから、一定の測定時間の中では露光時間を優先して設定すべきことが分かる。

 それぞれに対し並列に容量が設けられており、一定の露光時間の間に各シリコンフォトダイードで発生した信号をそれぞれの容量に響えて積分した後、順次に読み出すように構成されている。従って、フォトダイオードアレイ検知器の出力信号量Sは式(2)に示すように検知器に入射する光量Iとの確に比例する。

$$S \propto I \cdot t$$
 \cdots (2)

入射光量が一定である場合には式(1), (2) より信号対雑音比は露光時間に比例することが分かる。ただし、信号の積分値が前記の並列容量の 値を越えると出力信号は飽和するので、露光時間 は並列容量を飽和させない範囲で設定される必要 がある。

一方、従来一次元フォトダイオードアレイ検知器を用いた多波長分光光度計では、信号対雑音比を向上させるため、前記検知器に対する露光と読出しを複数行い、各チャンネルごとに複数回の出力信号量を積算平均を行って結果とすることが一般に行われる。この場合には信号対雑音比は式

とが知られている。

$$S \propto 1 \cdot G \cdot t$$
 \cdots (4)

$$S/N \propto (1 \cdot G \cdot t \cdot n)^{\frac{1}{2}} \cdot \cdot \cdot \cdot (5)$$

次に前記考え方に基づく本発明の実施例を説明 する。第1図及び第2図は前記第1の考え方に対 応する第1実施例を示す図である。

第1図は回折格子分光器と一次元フォトダイオ ードアレイ検知器を組合せた多波長分光光度計の 構成を示す。光源1から出た光束は試料2に入射 され、ここで試料による分光吸収を受ける。試料 2を通過した光束は回折格子分光器3に誘導され、 回折格子4に入射する。回折格子4は入射した光 東を波長ごとに異なる方向へ回折し、この回折光 を一次元フォトダイオードアレイ検知器5によっ て検出する。この検知器5がその電子的スキャン 速度で定まる適当な露光時間で検出した各チャン ネルの信号は所定の顧序で類次に取出され、増幅 器6で所要のレベルに増幅され、その後A/D変 換器7によってディジタル信号に変換された後、 コンピュータ8に入力される。一次元フォトダイ オードアレイ検知器5の複数のチャンネルはそれ ぞれ連続して変化する波長に対応している。かか る検知器5の出力信号列を入力したコンピュータ 8 は信号処理を行い、当該出力信号列を、表示装 置りにおいて機軸にチャンネル番号を取り、縦軸

に信号強度を取ることにより分光スペクトルとし て表示する。

またコンピュータ8は操作キーパネル10を備 えており、使用者はこの操作キーパネル10に設 けられたキースイッチを操作することにより、コ ンピュータ8に対し測定開始の指示や測定に係わ る装置の動作条件の設定等の指令を与えることが できる。動作条件の設定の中には一次元フォトダ イオードアレイ検知器5の露光時間の設定が含ま れている。コンピュータ8は、この設定された露 光時間の値に従って、検知器駆動回路11を介し て一次元フォトダイオードアレイ検知器 5 の前記 電子的スキャン速度を制御し、設定された露光時 間の間、検知器5に入射している光の測定を行わ せる。上記露光時間の設定は、使用者が操作キー パネル10に設けられた最適条件設定用キー12 を操作することにより現在装着されている試料2 に対する最適値をコンピュータ8に探させ、自動 的に設定させるように構成される。

次に、最適条件設定用キー12の操作に基づい

て、コンピュータ8が自動的に最適な露光時間を 探し設定する方法に関し、コンピュータ8が実行 する最適条件設定制御のフローを第2図に基づき 説明する。このフローチャートによれば、先ず最 初に露光時間について適当に初期値が設定され (ステップ21)、この初期値を検知器駆動回路 11に与え、一次元フォトダイオードアレイ検知 器5の電子的スキャン速度を設定し測定を行う。 (ステップ22)。フォトダイオードアレイ検知 器の各チャンネルの出力信号を読し出し、それら の出力信号の中から最大値を探し出す(ステップ 23)。探し出した最大値を最適範囲と比較する (ステップ24)。この最適範囲は前述した通り 並列容量を飽和させない範囲で決まるものである。 ステップ24の比較判断において、最大値が小さ いと判断されたときには露光時間が所定量増加さ れ(ステップ25)、その後ステップ22に戻っ て再び測定を行う。また最大値が大きいと判断さ れたときには露光時間が所定量減少され(ステッ

プ26)、その後ステップ22に戻って再び測定

を行う。上記ステップ 2 2 、 2 3 、 2 4 、 2 5 又は 2 6 を反復し、得られた最大値が最適になったとき、適合と判断され、ステップ 2 7 で最適値が設定される。以上のように本実施例では、前記第1の考え方に従い試料 2 を用いて露光時間を調整することにより出力信号の最適化を達成する。

前記実施例によれば、最適条件設定用キー12を押圧操作するだけで最適露光時間を自動的に設定することができ、簡単な操作で、常に信号雑音比が良好な分光スペクトルを得ることができると共に、被測定試料に応じた最適な条件の選択を行い良好な信号対雑音比を得ることができる。

なお前記実施例において、操作キーパネル10 に設けられた数値キー13を操作しすることにより露光時間を直接に数値にて設定することもできる。分光器として干渉分光器を用いることもでき

第3図と第4図は前記第2の考え方に対応する本発明の第2実施例を示す。第3図は干渉分光器と、イメージ増強管を組み込んだ一次元フォトダ

イオードアレイ検知器とを組み合わせた多波長分 光光度計を示す。第3図において第1図で示され た要素と同一の要素には同一の符号を付している。 光顔1から出た光束は試料2に入射され、試料2 による分光吸収を受ける。 試料2を通過した光束 は干渉分光器31に誘導される。干渉分光器31 は、例えば平行に偏光子32と検光子33を配置 し、これらの偏光子32と検光子33との間に配 置されたウォーラストンプリズム34の復屈折性 によって入射光を2つに分割し、そして結合レン ズ35により再結合させることによって、イメー ジ増強管を組み込んでなる一次元フォトダイオー ドアレイ検知器36の受光面に干渉縞を形成させ る。この一次元フォトダイオードアレイ検知器3 6はイメージ増強管部37と一次元フォトダイオ ードアレイ検知部38とから構成される。検知器 36の出力電気信号は増幅器6によって増幅され、 A/D変換器7によってディジタル信号に変換さ れた後、コンピュータ8に読込まれる。コンピュ -タ8は入力した出力信号列をフーリエ変換し、

次に最適条件設定用キー12′を押すことにより現在装替されている試料2に対する最適値を自動的に探し、設定するコンピュータ8の処理動作を第4図に基づいて説明する。この処理動作は前記第2の考え方に基づく。

先ず最初に露光時間と印加電圧を最小に設定す

る(ステップ41)。この条件の下で第1回目の 測定を行う(ステップ42)。この測定によって 一次元フォトダイオードアレイ検知部38の各チ ャンネルの出力信号がコンピュータ8に読込まれ、 その読込まれた出力信号の中から最大値が探し出 される(ステップ43)。次の判断ステップ44 では最大値を最適範囲と比較する。この最適範囲 の意味は前記第1実施例におけるステップ24の の場合と同じである。露光時間と印加電圧はステ ップ41において最初は最小の値に設定されてい るため、通常、最大値は最適範囲よりも小さい。 この場合には現在の印加電圧と最大許容電圧と比 校し (ステップ 4 5) 、小さい場合には印加電圧 を増加する(ステップ46)。このように増加し た印加電圧を用いて測定を行い、上記ステップ4 2. 42. 43. 44. 45. 46を繰返す。こ の状態で最大値がステップ45で適合と判断され たときには、ステップ48に移行して設定された 露光時間と印加電圧を最適値として決定する。し かし、印加電圧を最大許容値に設定しても、未だ

出力信号の最大値が最適範囲を満足しない場合にはステップ 4 7 に移行して露光時間を所定量増加する。この状態でステップ 4 2 、 4 3 、 4 5 、 4 7 を繰返し、最大値が最適範囲に対し適合するように制御する。

上記実施例によれば、第1実施例と同様に、最適条件設定用キー12′を押圧操作するだけで最適印加電圧と最適露光時間を自動的に設定することができ、簡単な操作で、常に信号雑音比が良好な分光スペクトルを得ることができ、更に被測定試料に合せた良好な信号対雑音比を得ることができる。

なお前記実施例において、操作キーパネル10に設けられた数値キー13を操作しすることにより印加電圧及び露光時間を直接に数値にて設定することもできる。分光器として回折格子分光器を用いることもできる。

また前記各実施例では一次元フォトダイオード アレイ検知器について説明したが、本発明は1つ の軸が波長軸である二次元フォトダイオードアレ

特開平3-200024(6)

イ検知器にも拡大して適用することができる。 (発明の効果)

以上の説明で明らかなように、本発明によれば、多波長分光光度計の一次元フォトダイオードアレイ検知器の信号対解音比の最適化を自動的に行える装置構成を実現したため、簡単操作で短時間に、通常の一次元フォトダイオードアレイ検知器を構えた多波長分光光度計では弱光時間の最適値をそれぞれ段けでは印加電圧と露光時間の最適値をそれぞれ段定することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の第1実施例を示す装置構成図、第2図は本発明の第2実施例を示す装置構成図、 第3図は第1実施例による自動調整の工程を示す フローチャート、第4図は第2実施例による自動 調整の工程を示すフローチャートである。

(符号の説明)

1・・・・・光源

2 · · · · · 試料

3・・・・・回折格子分光器

4・・・・・回折格子

5・・・・・・一次元フォトダイオードアレイ 検知器

8・・・・・・コンピュータ

10・・・・操作キーパネル

11・・・・検知器駆動回路

12.12′ • 最適条件設定キー

31・・・・干渉分光器

3 6 ・・・・・一次元フォトダイオードアレイ 検知器

37・・・・イメージ増強管部

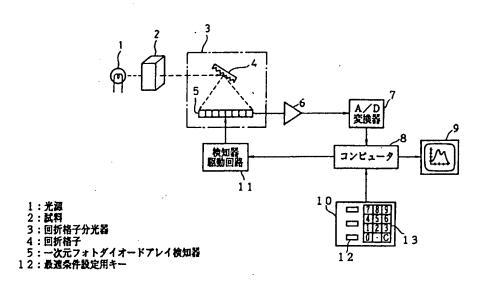
3 8 · · · · · 一次元フォトダイオードアレイ 検知部

39・・・・高圧電源

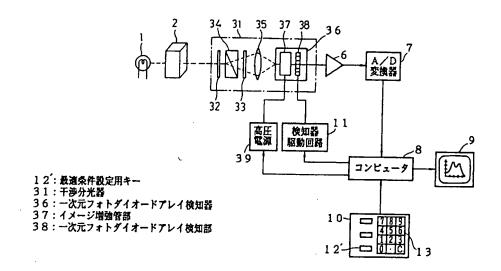
出願人 株式会社 日立製作所

代理人 弁理士 春日 寶

第 1 図



第 2 図



第3 図

(原始)

(原始)

(原始)

(原治)

(原治)

(原治)

(原治)

(原治)

(原治)

(原治)

(原治)

(原治)

(京元)

